

含浸の使用実績（一例）

部 品

自動車部品関連

- シリンダーブロック
- インテークマニホールド
- アルミホイール
- キャブレター
- 燃料噴射ポンプ
- カーエアコン
- シンダーヘッド
- ミッションケース
- パワーステアリングポンプ
- ウォーターポンプカバー
- ステアリングケース
- ラジエーター部品

精密部品関連

- ソレノイドバルブ
- エアーシンダー
- 油圧シリンダー
- センサー筐体

電子・電機部品関連

- モーター部品（モーターケース）
- HDD筐体
- 電磁鋼板／積層コア
- CATV増幅器ケース

一般産業関連

- 農機具用ポンプ
- 工作機械部品
- 重機用オイルポンプケース
- 水道用バルブ
- 船舶用ポンプ
- 地下ケーブル接続ケース
- 液化天然ガス用ホースジョイント
- 農機具用ミッションケース
- エアー釘打ち機
- 消防用ポンプ
- 航空部品油圧ケース
- 水力発電用シール
- プラント用バルブ
- 船舶用スクリュウ部品

素 材

- アルミニウム合金
- 亜鉛合金
- 鉄焼結体
- セラミックス溶射体
- マグネシウム合金
- 銅合金
- ステンレス焼結体
- 3D造形物（樹脂）

焼結部品の含浸とその実例（一部）

| 目的と機能 | | 焼結の材質 | 実例（一部） | | |
|-----------------|--------------------------------------|----------|--|----|--------------------------------|
| 気密部品（気密性の付与） | 油圧系 | 鉄系 | 重機部品の油圧回路 35 ～ 40 MPa オイルポンプ部品 | | |
| | | アルミ系 | パワーステアリング部品 石油ファンヒーター部品 その他 モーター部品 | | |
| 表面処理の前処理 | 塗装（焼付塗装） | 鉄系 | 小型モーター部品 ステッピングモーター シートベルト部品 | | |
| | メッキ 亜鉛クロメート ニッケルメッキ 無電解ニッケル | 鉄系 | シートベルト部品 ドアロック部品 エンジン部品 ソレノイド部品 プリンター部品 エアーツール 電子部品 VCMモーター | | |
| | | | 化成処理 （黒染め、燐酸マンガン） | 鉄系 | オルタネイター シートベルト部品 胃カメラ部品 その他 |
| | | | | | |
| 切削性向上 摺動性の向上 | ドライ加工が可能 切削抵抗の低減 強制潤滑下 | 鉄系 | 磁性材 | | |
| | | ステンレス系 | 加速度センサー部品 胃カメラ部品 ドアロック部品 | | |
| | | 銅系 鉄系 | ソレノイド部品 重機部品の油圧回路 | | |
| 耐摩耗性の向上 | 無電解ニッケル クロムメッキ | 鉄系 | プリンター部品 自転車部品 | | |
| 制振作用 | 含浸 + 亜鉛メッキによる 複合効果 | 鉄系 | エンジン部品 | | |
| 接着性の向上 | 接着剤浸透防止 | 鉄系 | マイクロベアリングの接着 | | |